

## 구성부품 및 설치 작업 순서

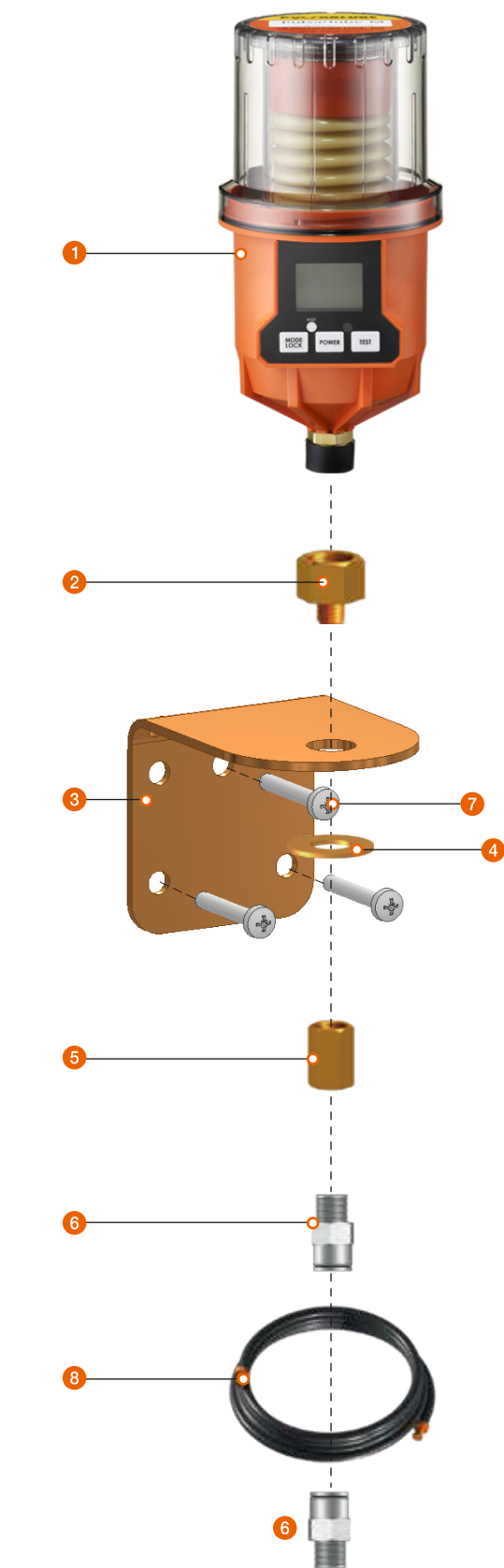
설치순서	품번	상세 설명	수량
1	M250	Pulsarlube M, MS, MSP, Mi, PLC	N/A
2	A002	레듀셔, 3/8"F X 1/8"M Adaptor	1
3	B002	마운팅브라켓, "L"Shape	1
4	B057	스틸 워셔	1
5	A012	소켓, 1/8"F x 1/8"F Adaptor	1
6	A240	튜브피팅 커넥터 (푸쉬인 타입) PC6-PT1/8"M	2
7	B051	나사, #8 x 19	3
8	A214-1	나일론 튜브, 10ft (3m) O.D. 1/4"(6mm)	1

### 설치 방법

- 적절한 위치에 나사 ( 7 )를 이용하여 마운팅 브라켓 ( 3 )을 고정시킵니다. 가능한 주유기를 베어링에 가깝게 배관하는 것이 좋습니다.
- 제공된 레듀셔 ( 2 ), 워셔 ( 4 ), 소켓 ( 5 )을 이용하여 주유기 ( 1 )를 설치합니다. 주유기가 세팅하기 편안한 위치에 설치 합니다.
- 튜브피팅 커넥터 ( 6 )를 튜브 ( 8 )에 삽입합니다.
- 설치에 적당한 길이로 튜브 ( 8 )를 절단합니다. 튜브의 절단 단면을 깨끗이 닦고 표면에 파손된 부분이 없는지 확인합니다.
- 튜브 ( 8 )에 튜브피팅커넥터 ( 6 )를 삽입하여 쉽게 누수가 되지 않도록 합니다.
- 주유기의 모드 버튼을 이용하여 급유주기를 설정합니다.

### 유의 사항

- 모든 부품들은 PTFE 테이프를 이용하여 견고하게 작업합니다.
- 원격설치 키트의 최적의 성능을 위해서 NLGI#1 그리스 사용을 추천합니다.



참고 : 상기 부품들은 모두 미터 나사임.