

Series
PLC-OL480



**Wide Range of Oil Viscosity.
PLC Controlled. Remotely Monitored.**

Pulsarlube **PLC-OL**

Pulsarlube PLC-OL480

PLC 시스템과 연동이 가능한
자동 오일 기계식 주유기

특징 & 장점

PLC 시스템 PLC제어 시스템을 통한 모니터링 및 제어 가능

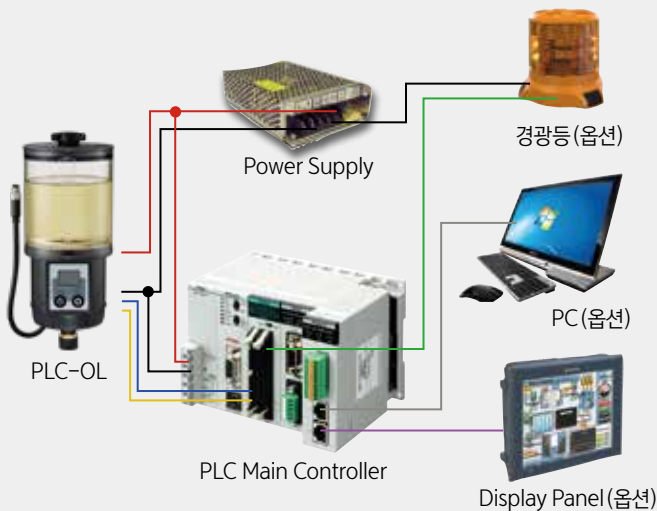
다중급지 최대 4개소까지 다중 급지 가능 (최대 3m)

편리한 관리 투명 용기 디자인으로 오일 사용량 확인 가능

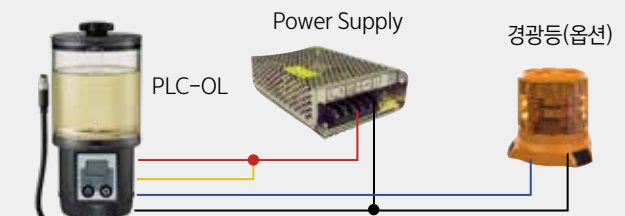
급유 통제 시스템 기계의 가동 시간에 따라 사용자가 토출량 조절 가능 (INTERVAL TYPE)
PLC 컨트롤러 없이 외부 전원과 경광등/부저 등으로 독립시스템 가능 (MONTH TYPE)

PLC 장비 MONTH & INTERVAL TYPE 결선 방법

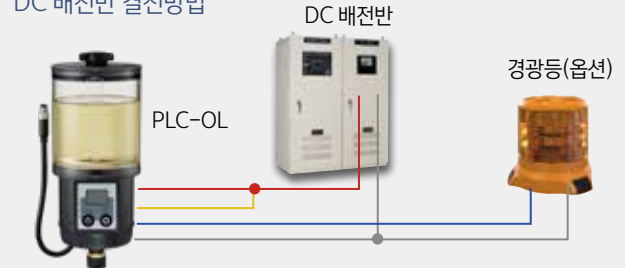
MONTH TYPE, INTERVAL TYPE 공통적용



파워서플라이 (DC 아답터) 결선방법



DC 배전반 결선방법



각부명칭



제품 사양

오일 용량

480ml (리필형)

구동 방식

DC 9~36V

작동 압력

10bar (145psi)
(오일 점도에 따라 다를 수 있음)

사용 온도 범위

-20°C~60°C

사용 급유 주기

Month Type : 1~12개월
Interval Type : 1, 2, 3, 4, 5, 6모드

원격 설치

최대 6m, Ø4 튜브 사용

다중 급유

최대 3m, Ø4 튜브 사용 (최대 4Point)

인증 및 IP코드

CE / IP65

오일 점도 범위

10~10,000 cSt@40°C

* 오일점도 (10~100 cSt@40°C) 사용시
별도 설치방법 참조

Rev.00