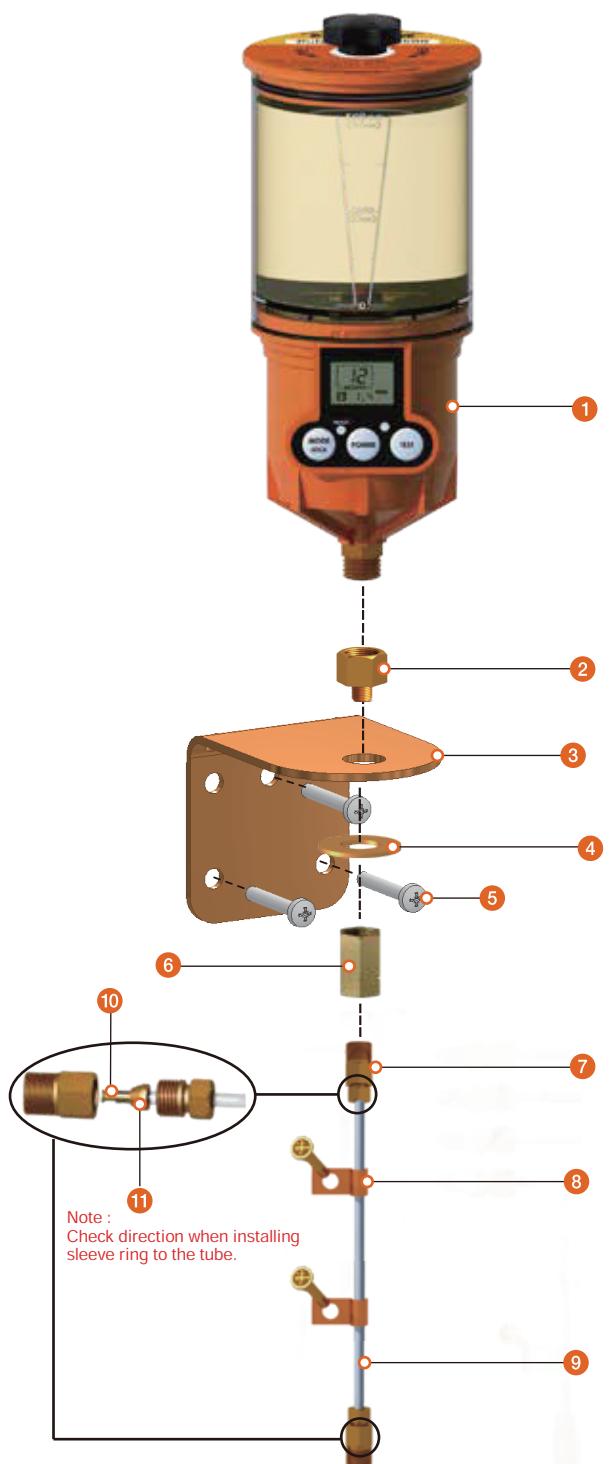


## 구성부품 및 설치 작업 순서



LIST	PART No.	DESCRIPTION	Q'TY
①	OL500	Pulsarlube OL	N/A
②	A002	레듀셔, 3/8"F X 1/8"M Adaptor	1
③	B002	마운팅브라켓, "L"Shape	1
④	B057	스틸 워셔	1
⑤	B051	나사, #8 x 19	5
⑥	A012	소켓, 1/8"F x 1/8"F Adaptor	1
⑦	C007	튜브피팅 커넥터, Dia. 4mm x PT1/8"M	2
⑧	C010	튜브 클램프, Dia. 4mm x 1R	2
⑨	CO21-1	나일론 튜브, 10ft (3m) O.D. 4mm x I.D. 2.5mm	1
⑩	C011	인서트, Dia. 4mm x 2.5mm	2
⑪	C009	슬리브링, Dia. 4mm	2

NOTE : 오일 브러쉬와 키트를 추가하여 설치 가능합니다. (별도판매)

## 설치 방법

- 적정한 위치에 나사 ( ⑤ )를 이용하여 마운팅 브라켓 ( ④ )을 고정시킵니다.  
오일 주입이 가능한 적정한 위치에 설치 합니다.
- 레듀셔 ( ② )워셔 ( ④ )와 소켓 ( ⑥ )을 이용하여 수직으로 설치 합니다.
- 주유기 상단 뚜껑을 열고 500ml 눈금까지 오일을 채워 넣습니다. 뚜껑을 닫고  
뚜껑위에 핸드납을 1~2회 시계방향으로 돌려 진공압으로 뚜껑을 단단히 닫습니다.
- 'TEST' 버튼을 2초간 눌러 테스트를 진행합니다. 주유기가 정상적으로 작동하는지  
확인 합니다.
- 튜브피팅 커넥터 ( ⑦ )와 소켓 ( ⑥ )을 연결 합니다.
- 튜브 ( ⑨ ) 양쪽에 튜브피팅 커넥터 ( ⑦ )를 조립합니다. 좌측 하단 원형 확대  
이미지를 보듯이 인서트 ( ⑩ )와 슬리브링을 ( ⑪ )을 차례로 넣습니다.  
( 참고 : 오일브러쉬와 마운팅브라켓을 사용시 브러쉬를 튜브 피팅 커넥터 ( ⑦ )에  
적정한 소켓을 사용하여 연결시켜 줍니다. )
- 튜브 클램프 ( ⑧ )와 나사 ( ⑤ )를 이용하여 튜브 ( ⑨ )를 벽에 고정 시켜 줍니다.

## 유의 사항

- 누유 방지를 위하여 PTFE 테이프를 사용하여 설치 합니다.
- 사용하려고 하는 오일과 주유기 본체의 플라스틱이 호환되는지 확인하십시오.
  - 합성하이드로카본, PAO : 호환가능
  - 실리콘 (모든종류) : 호환가능
  - 불화계 에스테르 : 호환가능
  - 에스테르 & 폴리글리콜 : 문제발생 가능
- 오일 토출량은 오일점도, 튜브길이, 대기온도 등에 따라 변동 될 수 있습니다.

참고 : 상기 부품들은 모두 미터 나사임.