

TRÈS EFFICACE ET COMPÉTITIF
RENIFLARD DE DESSICCATIF

Pulsarlube **AIR**

PULSARLUBE® AIR

AB-PX SERIES

Protection avancée même dans les zones à forte humidité et poussière

Chaque fois que la pression ou le niveau de fluide à l'intérieur d'un réservoir fluctue, des contaminants aéroportés tels que la poussière, la saleté, l'humidité et l'oxygène sont aspirés à travers l'orifice d'aération du respirateur depuis l'environnement ambiant.

Ces contaminants indésirables peuvent accélérer l'oxydation et la corrosion, augmenter l'humidité conduisant à la condensation et à l'accumulation d'eau libre, provoquer une émulsion d'huile et entraîner la formation de boues ou d'acides. Cela entraîne des changements fréquents de fluide et de filtre, une augmentation des coûts d'exploitation et de maintenance, ainsi qu'une réduction de la durée de vie de l'équipement.

L'utilisation de reniflard de dessiccant sur les réservoirs contenant des fluides hydrauliques, de l'huile ou d'autres fluides peut prévenir toute contamination possible en filtrant la poussière, les autres contaminants aéroportés et l'humidité.

Le Pulsarlube PX est une mesure proactive et efficace de maintenance pour maintenir tout le système de fluide propre et prolonger la durée de stockage et de service des fluides, même dans les zones à haute humidité et poussière.



Protection contre l'échange d'air ambiant

Protection contre l'échange d'air ambiant, prolongeant la durée de vie du dessiccant.



Suppression efficace des polluants

Filtrage des particules en trois étapes et prévention de la pollution par les vapeurs d'huile.



Prolongation de la durée d'utilisation

Une augmentation de 10% de la quantité de gel de silice réduit le cycle de remplacement du reniflard.



Prolongation de la durée de conservation

Emballage de la pochette de film à 3 couches et Gel de silice supplémentaire interne de la pochette.



Vérifiez facilement le remplacement

Vérifiez que toutes les perles dessiccatives d'orange deviennent complètement au vert foncé.

Conception et avantages

Filtrage des polluants atmosphériques

Absorption d'humidité

Prévention de la pollution par les vapeurs d'huile

- 1 **Clapet anti-retour**
contrôle du débit d'air externe
- 2 **Filtre électrostatique (Taille des particules > 2µm)**
élimine la saleté, la poussière et les particules indésirables en suspension dans l'air par une charge électrostatique
- 3 **Filtre à charbon actif**
élimination de l'huile fine, des odeurs et du brouillard
- 4 **Dessiccatif**
absorbe l'humidité de l'air entrant. La couleur orange devient le vert foncé lorsque l'eau et l'humidité sont absorbées.
- 5 **Défecteur**
empêche la contamination par le gel de silice due à la vapeur d'huile
- 6 **Filtre d'absorption de l'huile**
absorbe les vapeurs d'huile du réservoir

Applications typiques



· Système hydraulique



· Boîte de vitesse industrielle



· Transformateur



· IBC et réservoir de fluide



· Équipement lourd

Spécifications

| | AB-PX100 | AB-PX101 | AB-PX102 |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|
| Diamètre | 5.54" / 14.07cm | 5.54" / 14.07cm | 5.54" / 14.07cm |
| Hauteur | 5.51" / 14cm | 6.77" / 17.2cm | 10.28" / 26.1cm |
| Connexion de montage | 440g | 660g | 1320g |
| Poids | 1" montage au milieu | 1" montage au milieu | 1" montage au milieu |
| Quantité d'adsorption de l'humidité | 160ml | 279ml | 538ml |
| Quantité du flux d'air | 20cfm | 20cfm | 20cfm |
| Quantité du flux d'air | 150gpm | 150gpm | 150gpm |
| Absorbant | 100% Gel de silice | 100% Gel de silice | 100% Gel de silice |

▼ De gauche AB-PX102, 101, 100



NOTA Des adaptateurs sont disponibles pour la connexion à presque tous les raccords de réservoir existants.