

## Fehlerbehebung

### 1. Anleitungen zur Fehlerbehebung



#### S-00 (Sensor)

**Fehler:** Betrieb in Wartestellung wegen Nichterkennung des Motorsensors

**Mögliche Ursache:** Problem mit dem Motorsensor

**Lösung:** Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten



#### C-00 (Check)

**Fehler:** Motor reagiert nicht

**Mögliche Ursache:** Der Elektromotor kann aufgrund eines elektrischen Problems möglicherweise nicht aktiviert werden

**Lösung:** Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten



#### bP00 (BPSM) \* Back Pressure Sensing Mode

**Fehler:** Übermäßige Gegendruckanzeige

**Mögliche Ursache:** Ausgehärtetes Fett verstopft Schmierstelle oder geknickte Schmierleitung  
**Lösung:** Spülen Sie mit neuem Fett in einer sauberen manuellen Fett presse die Schmierstelle aus um mögliches ausgehärtetes Fett zu entfernen da eine Verstopfung verursacht werden könnte. Dadurch wird ein übermäßiger Gegendruck verringert.  
Schmierleitungslänge möglichst reduzieren.

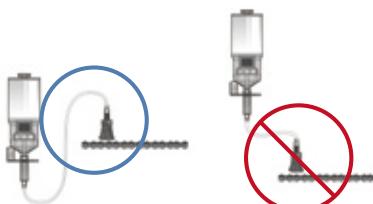


**Fehler:** Dunkles/leeres LCD Bildschirm

**Mögliche Ursache:** Elektrische Fehlfunktion der MCU oder Batterieproblem

**Lösung:** Ersetzen Sie das Batteriepack / Drücken Sie die Reset-Taste, um den Spender neu zu starten / Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten wenn das Problem weiterhin besteht

### 2. Warnungen



Bei Ölen unterhalb der Viskositätsklasse ISO VG 100, die Spender unter die Schmierpunkte anbringen und die Schlauchleitung mehrmals einwickeln um ein Austreten von Öl durch Schwerkraft zu vermeiden.

- Die Garantie beschränkt sich auf Mängel am Batteriepack selbst und umfasst keine Schäden, die durch unsachgemäße Handhabung oder falsche Verwendung verursacht wurden.
- Die Garantiezeit für das Batteriepack beträgt ein Jahr ab Kaufdatum. Service Packs ohne Batteriepacks sind ausgeschlossen.

# Pulsarlube OL Service-Pack

## BENUTZERHANDBUCH

ÖL-VERSION

### Allgemeine Informationen

#### 1. Produktbeschreibung



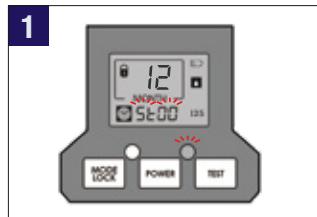
Nr.	Kategorie	Beschreibungen
1	Batteriepack	Die Standardausstattung enthält ein Alkaline Batteriepack. Ein Lithium-Batteriepack kann je nach Bedarf ausgewählt werden.
2	Staubschutzabdeckung	Verwenden Sie die Staubschutzabdeckung für zusätzlichen Schutz vor Verunreinigungen und Wasser. Für Bereiche, in denen Verfärbungen durch UV-Strahlung ein Problem sein könnten ist eine UV-Staubschutzabdeckung separat erhältlich.
3	Ölaufnahmepad	Für eine optimale Nutzung wird empfohlen das Ölaufnahmepad zusammen mit dem Batteriepack auszutauschen wenn das Gerät für den Batteriewechsel geöffnet wird.
4	Memo-Etikett	Tragen Sie das Austausch- und Abschlussdatum auf dem Etikett ein um die Wartung zu erleichtern.

- Um einen sicheren Betrieb und eine ordnungsgemäße Installation des Service-Packs zu gewährleisten empfehlen wir nachdrücklich, die folgenden Informationen vor der Verwendung sorgfältig zu lesen.
- Wenn Sie weitere Informationen benötigen wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten oder Hersteller.
- Technische Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

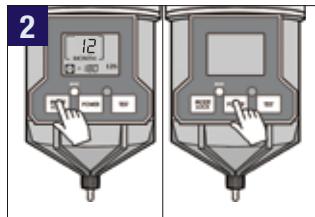
# Anleitung zur Installation und Nutzung

## Austausch des Öl-Servicepacks

Nach Ende der Spendezeit beginnt die rote LED zu blinken. Zusätzlich kann auf dem LCD das Symbol für niedrigen Batteriestand, das Öltropfensymbol sowie die Anzahl der Tage, die seit dem Ende der Spendezeit vergangen sind, angezeigt werden.



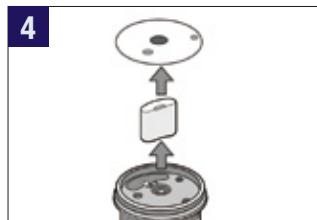
Falls das LCD die oben dargestellten Symbole anzeigt ist es erforderlich das Service-Pack auszutauschen.



Um das Gerät zu entsperren, halten Sie die MODE-Taste gedrückt bis das Schloss-Symbol erlischt und halten Sie anschließend die POWER-Taste gedrückt bis sich das Gerät ausschaltet.



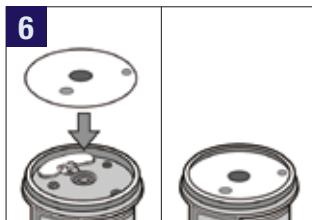
Entfernen Sie den Öl-Behälter von der Haupteinheit.



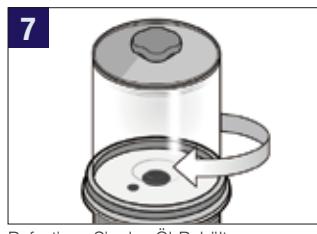
Entfernen Sie den vorhandene Ölaufnahmepad und das Batteriepack.



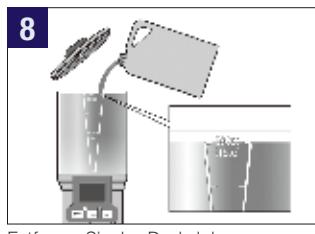
Setzen Sie das neue Batteriepack ein.



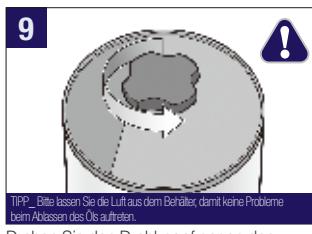
Setzen Sie das neue Ölaufnahmepad ein.



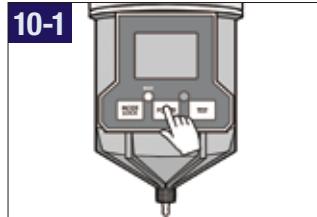
Befestigen Sie den Öl-Behälter.



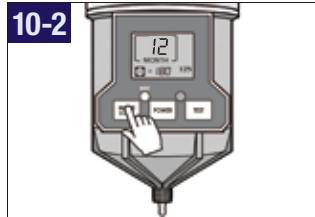
Entfernen Sie den Deckel des Öl-Behälters und füllen Sie ihn mit Öl bis zur 500-ml-Markierung.



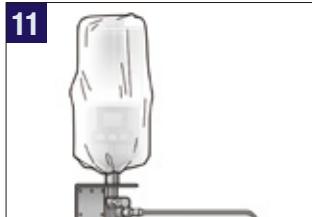
Drehen Sie den Drehknopf gegen den Uhrzeigersinn 1-2 Umdrehungen bevor Sie den Deckel schließen um das Luftloch zu öffnen und den Vakuumdruck abzulassen.



Zum Beibehalten der bestehenden Einstellungen: Halten Sie den Power-Taste 3 Sekunden lang gedrückt (setzt automatisch auf die zuvor konfigurierte Einstellung).



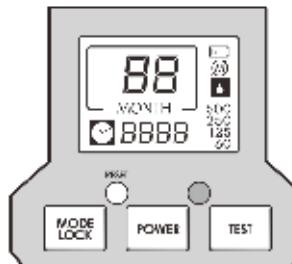
Zum Ändern von Spendezeiten: Halten Sie die MODE-Taste gedrückt bis das Schloß-Symbol verschwindet und drücken Sie dann erneut die MODE-Taste um die Spendezeit zu ändern.



Montieren Sie die beiliegende Staubschutzabdeckung.

## Zusätzliche Informationen

### 1. Tasten und LCD-Anzeige



Hintergrundbeleuchtung EIN/AUS  
Drücken Sie einmal die MODE- und TEST-Taste gleichzeitig



Setzen Sie das Gerät auf die Werkseinstellung zurück wenn es nicht richtig funktioniert und/oder nach dem Austausch des Service-Packs.



**Test-Modus**  
EIN : 2 Sekunden lang TEST-Taste drücken  
AUS : TEST-Taste einmal kurz drücken  
(stoppt nach Abschluss des laufenden Zyklus)



**Spendezeit**  
1 ~ 12 Monate  
Automatischer Sperrmodus  
Zum Entsperren 2 Sekunden MODE/LOCK-Taste gedrückt halten

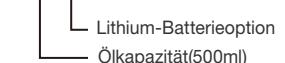


**Power ON/OFF**  
Drücken Sie die POWER-Taste für 2 Sekunden um das Gerät ein- oder auszuschalten

	Die Spendezeit einstellen		Automatischer Sperrmodus	5r 00	Anzahl der Tage an denen der Betrieb aufgrund eines Motorsensorfehlers angehalten wurde
	- 180 Die Anzahl der verbleibenden Tage bis Schmierzyklus zu Ende ist		Übermäßiger Gegendruck/Betrieb angehalten	Ch00	Anzahl der Tage an denen der Betrieb aufgrund eines Motorfehlers angehalten wurde
	Niedriger Batteriestand		Die Spendezeit ist abgelaufen/Fettbeutel ist leer	5r 03	Anzahl der verstrichenen Tage seit Ende des Spendezeitraums  wird ebenfalls angezeigt
	LED blinkt bei normalem Betriebszustand	60/125 250/500	Schmierstoffkapazität	bP00	Anzahl der Tage an denen der Betrieb aufgrund von Gegendruck angehalten wurde
	LED blinkt bei schwacher Batterie, bei einem hohen Gegendruck oder wenn Spendezeit abgelaufen ist	PL06		PL06	Test Modus

## Bestellung

Ölkapazität	Produktlinie	Service-Pack Bezeichnung
500ml	Pulsarlube OL, M(r)-OL, MSP-OL, MSP(r)-OL	Alkaline Batteriepack (Standard) <b>SV-OL500</b>
		Lithium Batteriepack (Optional) <b>SV-OL500(L)</b>



Lithium-Batterieoption  
Ölkapazität(500ml)